



PRODOTTI E TECNOLOGIE



NUOVI PRODOTTI

Sfruttando il potere disinfettante dell'argento, conosciuto da secoli, in combinazione con le nanotecnologie i Laboratori Innovazione di IVM Chemicals hanno creato una nuova linea di prodotti che rivoluziona il concetto di finitura per legno:



SILVER POWER

Finiture nanotecnologiche all'acqua ad effetto igienizzante

Serie TW 300
Catalisi TXW 14 al 10%

| CODICE PRODOTTO | DESCRIZIONE | CONDIZIONI DI VENDITA | CONFEZIONI DISPONIBILI |
|-----------------|--|-----------------------|------------------------|
| TW 303 | SILVER POWER Finitura Trasparente 30 Gloss | B | 25 Lt |
| TW 305 | SILVER POWER Finitura Trasparente 15 Gloss | B | 25 Lt |

| | | | |
|---------------|---|---|-------|
| TW 306 | SILVER POWER Finitura Trasparente 10 Gloss | B | 25 Lt |
|---------------|---|---|-------|

**FINITURA OPACA BIANCA
PW 300
Catalisi TXW 14 al 10%**

| CODICE PRODOTTO | DESCRIZIONE | CONDIZIONI DI VENDITA | CONFEZIONI DISPONIBILI |
|----------------------------|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| PW 300 | SILVER POWER Finitura Bianca 20 Gloss | B | 25 Lt |

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Le finiture nanotecnologiche all'acqua per interni **SILVER POWER** sono estremamente innovative per la loro capacità igienizzante. **Le nano particelle di argento** in esse contenute, mille volte più piccole del diametro di un capello, **rendono infatti le superfici trattate ostili allo sviluppo dei batteri che vi si depositano** (come salmonella, stafilococco, escherichia coli o candida) **come certificato secondo norma ASTM E-2180-07 da Biolab S.p.a.**

La loro crescita **si riduce del 99%**.

L'azione igienizzante è ottimale su tutta la superficie verniciata, grazie alla dispersione omogenea delle particelle nella finitura, e **dura per sempre**: infatti non evaporano e sono resistenti nel tempo all'effetto dei prodotti di pulizia.

Le superfici trattate con **finiture SILVER POWER** possono essere pulite con normali detergenti e rendono superfluo l'impiego di disinfettanti: sono quindi **ideali per ambienti dove l'igiene è un requisito irrinunciabile** come cucine, bagni, camere per bambini, ma anche luoghi pubblici dedicati alla ristorazione e alla lavorazione di alimenti come bar, ristoranti o mense. Anche le proprietà di resistenza sono le stesse normalmente richieste per questo tipo di ambienti: **massime resistenze chimico-fisiche** all'urto, al graffio, all'abrasione e ai liquidi domestici.

Le finiture **SILVER POWER non contengono biocidi** e non rilasciano sostanze pericolose per la salute.

UTILIZZO

Le finiture **SILVER POWER** si applicano a spruzzo e possono essere utilizzate anche come basi (converter) per la realizzazione di mobili laccati in qualsiasi colore desiderato aggiungendo le paste del Sistema Tintometrico all'acqua Ilva.

Sono estremamente versatili e sono compatibili con tutti i fondi all'acqua destinati agli arredi interni.

Sono disponibili in versione trasparente o pigmentata. L'argento, ridotto a nano particelle, è così finemente disperso nel prodotto verniciante da non alterarne in alcun modo la colorazione né le proprietà di resistenza.

La finitura **SILVER POWER** trasparente può inoltre essere applicata sopra finiture all'acqua pigmentate Ilva: il ciclo così realizzato offre lo stesso potere igienizzante di un ciclo interamente realizzato con finiture **SILVER POWER**. Si applicano sia a spruzzo sia a velo, sono idonee sia all'essiccazione a temperatura ambiente sia con impianti ad aria calda.

CONTRO I BATTERI, NANOTECNOLOGIE E ARGENTO PER SUPERFICI IN LEGNO

SILVER POWER arricchisce le superfici con **proprietà igienizzanti permanenti nel tempo e a copertura totale in tutto il film di vernice.**

Vediamo come.

EFFETTO IGIENIZZANTE PERMANENTE NEL TEMPO

L'argento non è un liquido e di conseguenza non evapora. Questo significa che la sua azione igienizzante sarà costante ed ininterrotta per tutto il ciclo di vita del manufatto verniciato con **SILVER POWER.**

EFFETTO IGIENIZZANTE A COPERTURA TOTALE

Come è stato possibile ottenere una perfetta distribuzione delle nano particelle di argento nella finitura?

La dispersione così capillare del nano argento è favorita da speciali resine formulate dai laboratori Ilva specificamente per la realizzazione di questo prodotto. La loro particolare composizione permette di inglobare in ogni singola cellula le piccolissime particelle di argento nanomerizzato, e questo speciale sistema di dispersione crea uno scudo protettivo ininterrotto e fa sì che non ci sia un singolo punto della superficie in cui i batteri non entrino in contatto con l'argento.



Pensiamo ad un piano di lavoro di una cucina trattata con vernici normali.

- Quando rovesciamo liquidi o sporchiamo con altre sostanze (olio, farina, uova, latte, vino, etc.), puliamo con un panno e un detergente disinfettante;
- L'azione del disinfettante dura alcune ore, perché le sostanze antibatteriche che contiene evaporano.

- Una volta evaporate, la superficie è di nuovo terreno fertile per la diffusione di batteri, e se non abbiamo pulito bene, i batteri rimasti si riprodurranno tranquillamente;
- Nel caso di una superficie a poro aperto, i batteri annidati nei pori del legno non sono raggiunti dal disinfettante, quindi non siamo in grado di assicurare un'igiene profonda;
- Inoltre, l'uso ripetuto di prodotti disinfettanti modifica gradualmente le caratteristiche estetiche del mobile: una finitura lucida tende ad opacizzarsi, i colori brillanti sbiadiscono gradualmente, e così via.

Cosa succede invece su un piano di lavoro verniciato con SILVER POWER?

Una volta rimosso lo sporco dalla superficie, ci pensa l'argento contenuto nella finitura a neutralizzare i batteri, senza alcun bisogno di applicare altri prodotti disinfettanti, e con molti importanti vantaggi:

Lo scudo protettivo contro i batteri creato dall'argento è permanente: l'argento infatti non evapora, né viene rimosso o consumato dai normali prodotti di pulizia;

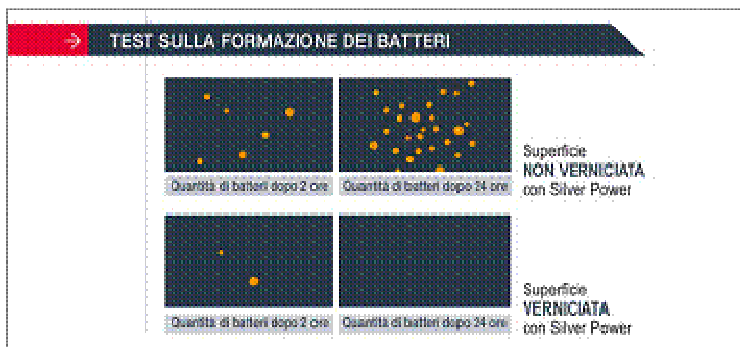


- L'azione dell'argento è attiva anche nei pori più profondi del legno, in modo permanente, anche dove i normali disinfettanti non arrivano;
- L'argento ci permette di rinunciare definitivamente all'utilizzo di disinfettanti antibatterici

che risulterebbero a lungo andare aggressivi per la superficie verniciata, modificando e danneggiando le caratteristiche estetiche del mobile.

- L'argento è un materiale atossico, e non rilascia sostanze pericolose per la salute.
- L'argento non altera minimamente le proprietà di resistenza delle superfici, che restano quelle richieste da segmenti ad utilizzo intensivo, come cucine, bagni, camere per ragazzi e spazi pubblici. L'argento non interferisce nemmeno con il colore delle superfici, quindi è possibile realizzare finiture trasparenti e pigmentate a massima resistenza chimico-fisica, con l'importante valore aggiunto dell'igiene costante garantita dalle nano particelle d'argento.

L'EFFICACIA CONTRO I BATTERI DI SILVER POWER



*L'immagine mostra chiaramente che i batteri su una superficie verniciata con vernici tradizionali si propagano senza incontrare ostacoli, mentre su una superficie verniciata con finiture **SILVER POWER** scompaiono in breve tempo perché l'argento ne impedisce la proliferazione.*

VALUTAZIONE COMPARATIVA DEL PRODOTTO RISPETTO AI PRODOTTI DELLO STESSO SEGMENTO :

Non risultano ad oggi proposte comparabili a **SILVER POWER** da parte di concorrenti operanti nel settore della verniciatura del legno.

Il vantaggio rispetto alle tradizionali finiture all'acqua è l'effetto igienizzante ottenuto grazie all'argento, e il vantaggio è anche maggiore se pensiamo che l'argento non compromette nessuna delle performance che ci aspettiamo dalla finitura: i risultati finali sono infatti di ottimo livello sia per quanto riguarda l'aspetto estetico che per quanto riguarda le resistenze chimico-fisiche.

La peculiarità di **SILVER POWER** consiste nell'innovativo processo tecnologico e formulativo che ha permesso di legare le nanoparticelle di argento alla struttura molecolare della resina; questo permette di avere una distribuzione omogenea e diffusa in tutto il film di vernice, condizione essenziale per garantire una barriera protettiva senza soluzione di continuità.

PROFILO DEL CLIENTE CUI PROPORRE IL NUOVO PRODOTTO E ARGOMENTAZIONI DI VENDITA :

Le finiture **SILVER POWER** soddisfano le esigenze di tutti i produttori che realizzano arredi per ambienti in cui l'igiene delle superfici rappresenta un requisito irrinunciabile. Per fare alcuni esempi: cucine, bagni, camere per ragazzi, asili, scuole, palestre, spazi pubblici come bar, ristoranti, mense, e locali in genere in cui si trattano prodotti alimentari, oltre a locali come studi medici e simili.

Schede tecniche delle finiture **SILVER POWER**



scheda tecnica

CODICE PRODOTTO : PW 300
DENOMINAZIONE : SILVER POWER
DESCRIZIONE : Finitura bianca bicomponente
CAMPI DI IMPIEGO : Manufatti per interno quali cucine, bagni, camerette, spazi pubblici. Formulazione di tinte pastello.

DATI TECNICI :

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE :

| | | |
|---|----------------------|---------------------|
| Residuo secco | : 47 ±2% | (in peso) |
| Residuo secco II componente (reticolante) | : 70% | (in peso) |
| Peso specifico (a 20°C) | : 1200 ± 20 | gr/l t |
| Viscosità di fornitura | : 50 ⁿ ±5 | (Coppa DIN 6, 20°C) |
| Diluente | : Acqua | |
| Diluizione | : 0-10% | (se necessario) |

PREPARAZIONE (SPRUZZO / VELO) :

| | | |
|-------|----------------------|--|
| PW300 | : 100 parti in peso | oppure: 100 volume |
| TXW14 | : 10 parti in peso | oppure: 12 volume |
| Acqua | : 0-20 parti in peso | (Se necessario per motivi Applicativi) |

VITA UTILE DEL PRODOTTO PREPARATO CON TXW14:

Da 1 a 3 ore in funzione della diluizione e della temperatura ambiente

TINTEGGIATURA: : Utilizzare paste della serie PZ5/colore (q.b. all'ottenimento della tinta forte desiderata. **NON SUPERARE** il 10% complessivo di paste pigmentate)

OPACITA' DISPONIBILI: : PW300 = 20 gloss

TEMPI DI ESSICCAZIONE :

| | |
|---|-------------------------------------|
| Appassimento a caldo 40 gradi | : minimo 20 minuti con ventilazione |
| Appassimento in ventilazione NON riscaldata | : minimo 40 minuti |
| Appassimento a carrello | : minimo 60 minuti |
| Essiccazione a 40°C per accatastamento | : minimo 150 minuti |

Per cicli a rapida essiccazione consultare il nostro servizio tecnico-commerciale.

NOTA BENE: il tempo di essiccazione varia in funzione della temperatura, ventilazione ed umidità relativa, percentuale di paste pigmentate utilizzata. In particolare una buona ventilazione favorisce l'essiccazione in profondità e riduce i tempi per la movimentazione e l'accatastamento.





scheda tecnica

NOTA RELATIVA ALL' INCORPORAZIONE DEI RETICOLANTI (catalizzatori)

Per garantire una adeguata incorporazione del secondo componente attenersi alle seguenti modalità operative:

- 1 - Pesare e preparare a parte il quantitativo di secondo componente da incorporare necessario.
- 2 - Versare il secondo componente lentamente nel primo componente che deve essere mantenuto sotto efficiente miscelazione durante l'intera operazione, preferibilmente avvalendosi di agitatore meccanico.
- 3 - Aggiungere eventuale diluente o acqua solo dopo aver perfettamente incorporato il secondo componente.

La mancata osservazione delle indicazioni di cui sopra può comportare le seguenti anomalie:

- Perdita delle proprietà di resistenza chimica e meccanica del prodotto reticolato
- Formazioni di geli (corpuscoli di secondo componente non disperso) sul film applicato
- Perdita delle proprietà di adesione del film di vernice su particolari supporti

MODALITA' DI APPLICAZIONE:

GRAMMATURE CONSIGLIATE: circa 120-160 gr/mq in funzione dell'effetto estetico desiderato e del tempo di appassimento consentito dall'impianto.

NOTE SULLA TINTEGGIATURA:

Dal momento che l'aggiunta a questi prodotti delle paste pigmentate comporta un rallentamento della essiccazione nonché un generale detrimento della coesione del film si consiglia di non superare il 10 % totale di paste addizionate.

PREPARAZIONE PRELIMINARE DEI SUPPORTI:

CARTEGGIATURA DEL GREZZO

E' particolarmente importante una accurata carteggiatura del grezzo utilizzando, se possibile, grana fine (500).





scheda tecnica

AVVERTENZE :

Le vernici ad acqua causano l'ossidazione attrezzature in ferro ed alluminio.

Si consiglia quindi l'utilizzo di apparecchiature in acciaio inox.

Nel caso in cui le stesse attrezzature venissero utilizzate per cicli misti acqua/solvente, si consiglia di operare nel modo seguente.

Da acqua a solvente:

applicazione della vernice ad acqua;

lavaggio con acqua + (consigliato) sol. sgrassante PX110;

lavaggio con solvente;

Da solvente ad acqua:

operare in modo inverso al precedente.

Poiché il prodotto indurisce per evaporazione dell'acqua, si consiglia di tenere sempre coperte le latte di vernice e di lavare le attrezzature nel caso di interruzioni del lavoro anche brevi.

Importante: stoccare le latte a temperature superiori a 5°C.

PERIODO DI SCADENZA :

6 mesi dalla data di fabbricazione, nell'imballo originale.

Senago, Aprile 2010

AVVERTENZE:

Il risultato finale di un processo di verniciatura dipende, oltre che dalla qualità del prodotto, anche da numerose altre variabili, quali: condizioni ambientali, omogeneità nella qualità del supporto, costanza del ciclo applicativo e della resa impianti, uso corretto del prodotto, etc.

La nostra azienda, non potendo assicurare il controllo di tali parametri, di competenza dell'utilizzatore, non può farsi carico del risultato finale nell'uso dei suoi prodotti. La nostra azienda fornisce invece la massima garanzia relativa alla costanza delle caratteristiche chimico-fisiche dei nostri prodotti nell'ambito delle tolleranze e dei dati stabiliti dalle nostre schede tecniche.

Ci impegnamo altresì a sostituire immediatamente il prodotto qualora tali caratteristiche non corrispondano a quanto dichiarato.

Tuttavia il risultato finale competerà esclusivamente all'utilizzatore il quale dovrà assicurarsi che il prodotto corrisponda alle proprie necessità e che particolari condizioni ambientali, applicative o specifiche dei supporti non richiedano sostanziali modifiche di impiego.

I dati della presente scheda tecnica sono rilevati a 20°C e a 70% U.R.

In calce ad ogni scheda tecnica, viene riportata la data e la relativa numerazione progressiva.

Vi invitiamo a controllare con il nostro personale che l'edizione in Vostro possesso sia quella in vigore, poiché le caratteristiche dei prodotti sono suscettibili di adeguamenti nel tempo.

Ricordiamo le condizioni ottimali da osservare, per quanto possibile, per ottenere i migliori risultati applicativi: temperatura ambiente 18-22°C, umidità relativa ambientale 30-75%, umidità del supporto 8-14%.

Conservare in luogo fresco e ventilato: usare attrezzature antiscintilla e non fumare durante manipolazione e travasi. E' precisa responsabilità dell'utilizzatore rispettare le norme igieniche e antinfortunistiche nella applicazione del prodotto.

Per ulteriori informazioni rivolgersi a:

